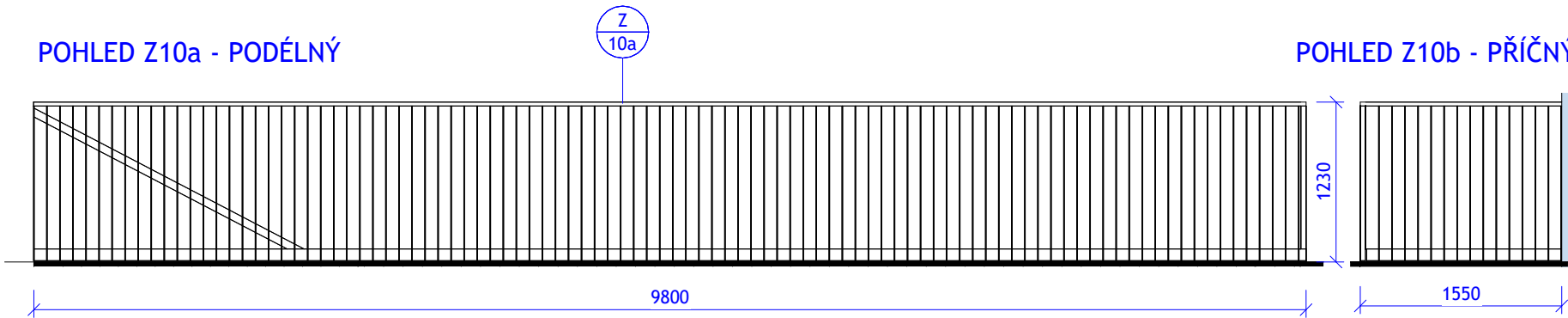


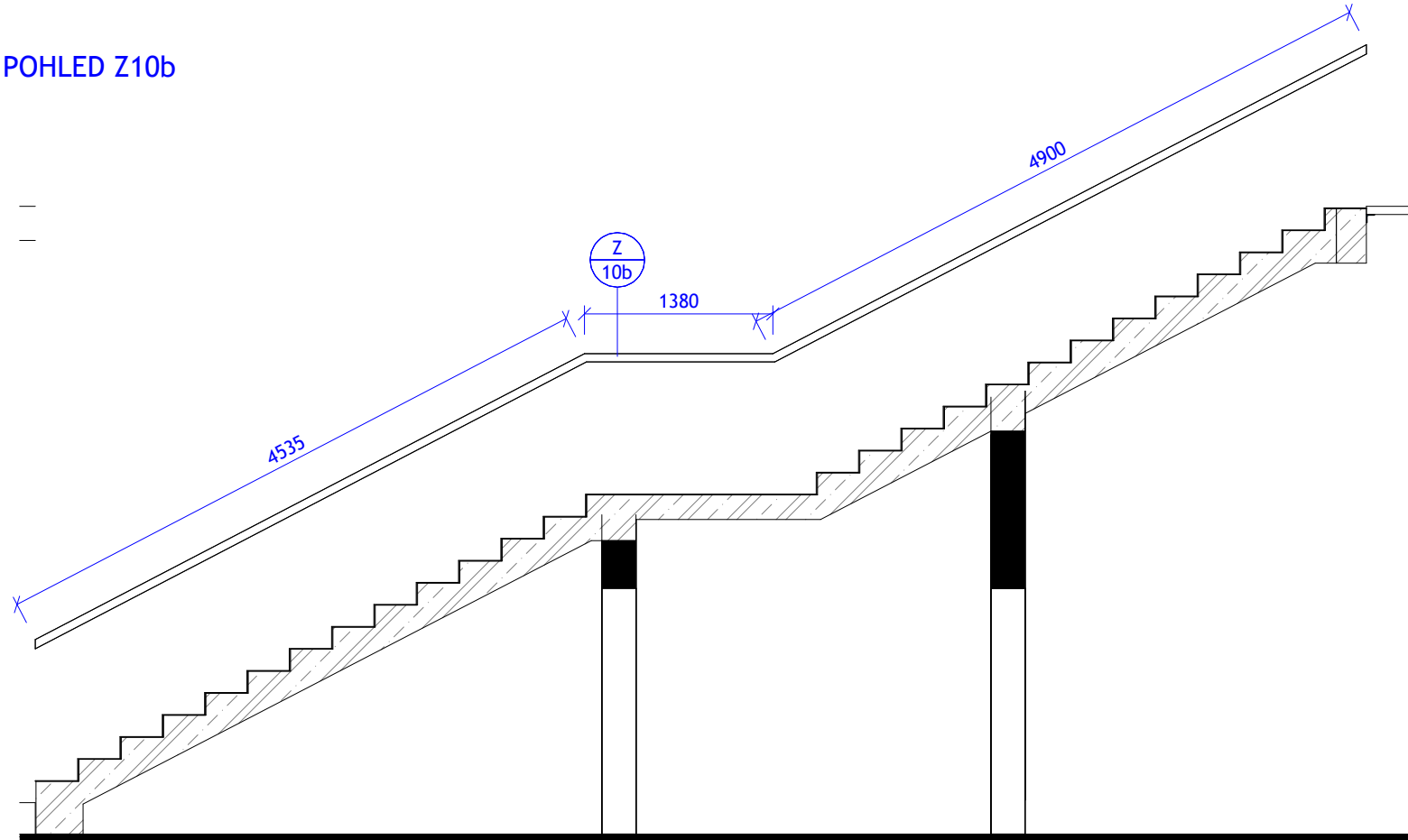
Z 10 - ZÁBRADLÍ A MADLO VENKOVNÍ			
OZN.	POPIS	VÝŠKA MADLA (mm)	DÉLKA (mm)
Z 10a	ZÁBRADLÍ Z OCELI S235 SVAŘOVANÉ, KOTVENÉ Z BOKU SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE. TVOŘENÉ Z TĚCHTO PROFILŮ: MADLO: UZAVŘENÝ PROFIL JEKL 40/30/3 mm SPODNÍ PROFIL: L 100/50/10 SLOUPKY: PÁSOVINA 40/5, MEZERY MEZI SLOUPKY 80 MM. SLOUPKY JSOU NAVAŘENY ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE), TLOUŠŤKA ZINKOVÉ VRSTVY MIN. 70 µm, PRŮMĚRNĚ 85 µm.	1220	11250
Z 10b	MADLO TVOŘENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ JEKL 60/40/2 mm KOTVENO PO OBVODĚ DO STĚNY MEZERA MEZI MADLEM A STĚNOU 25 mm ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE) ČERNÝ MATNÝ NÁTĚR	1000	10817

POHLED Z10a - PODÉLNÝ

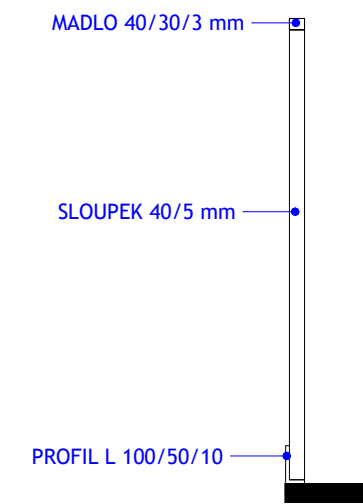


POHLED Z10b - PŘÍČNÝ

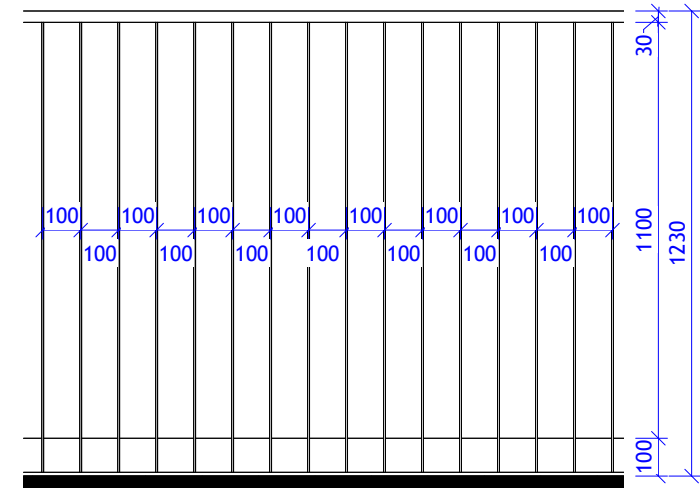
POHLED Z10b



DET. VENKOVNÍHO ZÁBRADLÍ
1 : 20



POHLED Z10a - DETAIL
1 : 20



KLOBOUKOVÁ MATICE



POZNÁMKY:
- VŠECHNY ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ
- ZHOTOVITEL DODÁ POSOUZENÍ KOTVENÍ DLE KONKRÉTNÍHO ZVOLENÉHO KOTEVNÍHO SYSTÉMU
- VŠECHNY SPOJE BUDOU ZAČIŠTĚNY, OSTRÉ HRANY ZKOSENY MIN. 1 mm, SVÁRY ZABROUŠENY
- VŠECHNY SPOJOVACÍ PRVKY BUDOU OPATŘENY OKRASNOU KLOBOUKOVOU MATICÍ

- ZHOTOVITEL VYPRACUJE A PŘEDLOŽÍ K ODSOULASENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ZOLEDŇOVAT DĚLENÍ ZÁBRADLÍ NA MONTÁŽNÍ CELKY S OHLEDEM NA MOŽNOSTI ZINKOVÁNÍ. SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE BUDE SPOJOVÁNÍ MONTÁŽNÍCH CELKŮ (UVAŽOVÁNY JSOU ŠROUBOVÉ SPOJE)